EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

04245720

PUBLICATION DATE

02-09-92

APPLICATION DATE

30-01-91

APPLICATION NUMBER

03031815

APPLICANT: NAGANO JAPAN RADIO CO;

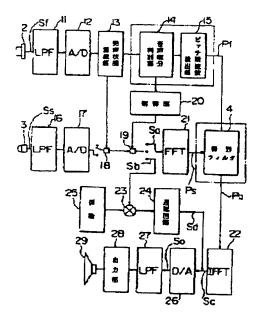
INVENTOR: ARAKI TAKAYUKI;

INT.CL.

H04B 1/10 // G10L 3/02

TITLE

METHOD FOR REDUCING NOISE



ABSTRACT:

PURPOSE: To sharply improve the SN ratio and sound quality of speaking voice by a communication system in a high noise environment.

CONSTITUTION: Voice is simultaneously detected by a bone conduction microphone 2 and a normal microphone 3, a voice signal Ss obtained from the microphone 3 is discriminated as a voiced component Sa or a voiceless component Sb and a frequency power spectrum Ps is obtained in each Fourier transformation of the voiced component Sa. On the other hand, the pitch frequency Pf of the voice component is obtained based upon a voice signal Sf obtained from the microphone 2. A frequency component Fe corresponding to the pitch frequency Pf is extracted from the spectrum Ps, the extracted frequency power spectrum Po is processed by inverse. Fourier transform e.g. to obtain a voiced processing component Sc and a voiceless processing component Sb obtained by attenuating the component Sb to a prescribed level is added to the component Sc to obtain a voiced processing signal So.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-245720

(43)公開日 平成4年(1992)9月2日

(51) Int.CL ⁶		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
H04B	1/10	L	7304-5K		(大)
# G10L	3/02	301	8842-5D		

密査請求 未請求 請求項の数9(全 5 頁)

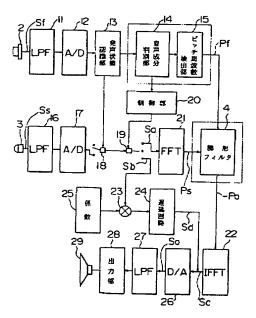
(21)出願番号	特顯平3-31815	(71)出頗人	000214836
			長野日本無線株式会社
(22)出願日	平成3年(1991)1月30日		長野県長野市大字鶴賀西鶴賀町1463番地
		(72)発明者	荒木 孝幸
			長野県長野市大字鶴賀西鶴賀町1463番地
			長野日本無線株式会社内
		(74)代理人	弁理士 下田 茂

(54) 【発明の名称】 雑音低減方法

(57)【要約】

【目的】 高騒音環境下の通信システムにおける通話音声のS/N比と音質を飛躍的に高める。

【構成】 骨伝導マイクロホン2と普通マイクロホン3により音声を同時に検出し、普通マイク3から得る音声信号Ssを有声音成分Saと無声音成分Sbに判別するとともに、有声音成分Saを、例えばフーリエ変換することにより周波数パワースペクトルPsを得る。でも、周波数パワースペクトルPsからとッチ周波数Pfに対応する周波のピッチ周波数Pfに対応する周波の分子を抽出し、抽出した周波数パワースペクトルPsからピッチ周波数Pfに対応する周ルとのを、例えば逆フーリエ変換することにより有声音処理成分Scを得、この有声音処理成分Scに対定の大きさに減衰して得た無声音処理成分Sdを加えて音声処理信号Soを得る。



【特許請求の範囲】

or company to the com-

【舘求項1】 加速度形ピックアップと普通マイクロホ ンにより音声を同時に検出し、普通マイクロホンから得 る音声信号を有声音成分と無声音成分に判別するととも に、有声音成分を周波数パワースペクトルに変換し、他 方、加速度形ピックアップから得る音声信号に基づいて 有声音成分のピッチ周被数を得、前記周波数パワースペ クトルから前記ピッチ周波数に対応する周波数成分を抽 出するとともに、抽出した周波数パワースペクトルを音 成分と無声音成分又は無声音成分を処理した無声音処理 成分を加えて音声処理信号を得ることを特徴とする雑音 低減方法。

【請求項2】 有声音成分をフーリェ変換して周波数パ ワースペクトルを得るとともに、周波数パワースペクト ルを逆フーリェ変換して有声音処理成分を得ることを特 徴とする請求項1記載の雑音低減方法。

【翻求項3】 周波数パワースペクトルから抽出される 周波数成分は、基本周波数乃至予め設定した所定のη次 高調波成分であることを特徴とする請求項1記載の雑音 20 低減方法。

【蔚永項4】 無声音処理成分は無声音成分を所定の大 きさに減衰して得ることを特徴とする請求項1記載の雑 音低減方法。

【請求項5】 無声音処理成分は所定時間遅延させるこ とを特徴とする請求項4記載の雑音低減方法。

【請求項6】 遅延させる時間は可変可能であることを 特徴とする請求項5記載の雑音低減方法。

【請求項7】 加速度形ピックアップから得る音声信号 結果により普通マイクロホンから得る音声信号を有声音 成分と無声音成分に選択的に分離することを特徴とする 請求項1記載の維音低減方法。

【請求項8】 加速度形ピックアップは骨伝導マイクロ ホンを用いることを特徴とする請求項1記載の雑音低減

【請求項9】 周波数パワースペクトルからの周波数成 分の抽出は、櫛形フィルタを用いることを特徴とする諸 求項1記載の雑音低減方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は高騒音環境下における通 信システムに用いて好適な雑音低減方法に関する。

100021

【従来の技術】一般に、航空機内や船舶のエンジン室内 等の高騒音環境下で使用する通信システムでは、通常マ イクロホンにより音声を検出しても、高騒音に基づく徘 音もそのまま検出されてしまうため、音声が雑音に妨害 され、通話が著しく困難になる場合がある。

[0003] このため、従来は雑音低減効果の高い骨伝 50 【作用】本発明に係る雑音低減方法によれば、高騒音環

導マイクロホン (一般的には加速度形ピックアップ)を 用いて音声の検出を行っていた。骨伝導マイクロホンは 人体頭部の骨部、例えば、額等に取付けることにより、 発声した際に生ずる僅かな骨部の振動を電気的信号に変 換し、音声を疑似的に検出するものであり、周囲におけ る高騒音環境の影響は排除される。

2

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、骨伝導マイク ロホンにより音声を検出する従来の方法は、本来の音声 声信号におけ有声音処理成分に変換し、この有声音処理 10 を骨振動を介して疑似的に検出するため、音質面で難点 があり、現実には通話音声の明瞭性及び自然性において 普通マイクロホンより大きく劣るなど、実用的な通話手 段にまで確立されていないのが実情である。

【0005】本発明はこのような従来の技術に存在する 課題を解決したものであり、高騒音環境下の通信システ ムにおける通話音声のS/N比を高めると同時に音質を 飛躍的に向上させ得る雑音低減方法の提供を目的とす る。

100061

【課題を解決するための手段】本発明に係る雑音低減方 法は、骨伝導マイクロホン(以下、骨伝導マイクと配 す) 2 等の加速度形ピックアップと普通マイクロホン (以下、普通マイクと記す) 3により音声を同時に検出 し、普通マイク3から得る音声信号Ssを有声音成分 (母音成分) Saと無声音成分(子音成分) Sbに判別 するとともに、有声音成分Saを周波数パワースペクト ルPsに変換し、他方、骨伝導マイク2から得る音声信 号Sfに基づいて有声音成分のピッチ周波数Pfを得、 前記周波数パワースペクトルPsから前記ピッチ周波数 に基づいて有声音成分と無声音成分を判別し、この判別 30 Pfに対応する周波数成分を抽出するとともに、抽出し た周波数パワースペクトルPoを音声信号における有声 音処理成分 S c に変換し、この有声音処理成分 S c に対 して無声音成分Sb、望ましくは無声音成分Sbを所定 の大きさに減衰して得た無声音処理成分Sdを加えて音 **声処理信号Soを得ることを特徴とする。この場合、有** 声音成分Saから周波数パワースペクトルPsへの変換 はフーリェ変換により、周波数パワースペクトルドoか ら有声音処理成分Scへの変換は逆フーリェ変換により 行うことが望ましい。また、周波数パワースペクトルP s から抽出される周波数成分は、基本周波数乃至所定の n 次高調波成分となるように予め設定する。 なお、無声 音処理成分Sdは所定時間遅延させることができ、この 遅延時間は可変可能である。また、音声信号S s に対す る有声音成分Saと無声音成分Sbの分離は、骨伝導マ イク2から得る音声信号Sfに基づいて有声音成分と無 声音成分を判別し、この判別結果により行う。さらにま た、周波数パワースペクトルPsからの周波数成分の抽 出は櫛形フィルタ4を利用できる。

[0007]

境下における音声は骨伝導マイク2と普通マイク3によ って同時に検出される。そして、骨伝導マイク2から得 られる音声信号S f に基づいて有声音成分と無声音成分 が判別され、この判別結果により、普通マイク3から得 られる音声信号Ssが有声音成分Saと無声音成分Sb に判別される。

【0008】これにより、無声音成分Sbは、雑音成分 を低減すべく所定の大きさに滅衰されるとともに、さら に、所定時間遅延されて無声音処理成分Sdとなる。

【0009】他方、音声信号Ssの有声音成分Saは、 例えば、フーリェ変換法により周波数パワースペクトル Psに変換され、この周波数パワースペクトルPsは櫛 形フィルタ4の入力側に供給される。一方、骨伝導マイ ク2側の信号処理系では、音声信号Sfから有声音成分 のピッチ周波数Pfを得、このピッチ周波数Pfは櫛形 フィルタ4の制御端子に付与される。この結果、櫛形フ ィルタ4の出力には周波数パワースペクトルPSからピ ッチ周波数 P f に対応する周波数成分が抽出され、この 周波数成分に基づく周波数パワースペクトルPoは、例 去された有声音処理成分Scを得る。なお、周波数パワ ースペクトルPsから抽出されるピッチ周波数Pfに対 応する周波数成分は、基本周波数乃至予め設定する所定 のn次高調波成分(例えば、第三次高調波成分程度)ま でで十分である。

【0010】よって、無声音処理成分Sdと成分有声音 処理成分Scを加えれば、目的の音声処理信号Soが得 られる。この音声処理信号Sdは普通マイク3から得ら れる音声信号Ssに対して雑音低減処理した信号であ る。

[0011]

【実施例】次に、木発明に係る好適実施例を挙げ、図面 に基づき詳細に説明する。

【0012】まず、本発明に係る雑音低減方法を実施で きる信号処理装置1について、図1を参照して説明す る。

【0013】図1において、2は人体の額等に付設する 骨伝導マイク(加速度形ピックアップ)であり、この骨 伝導マイク2はローパスフィルタ11の入力側に接続す る。ローパスフィルタ11の出力側はアナログーデジタ 40 ル変換器12の入力側に接続するとともに、同変換器1 2の出力側は発声状態認識部13に接続する。さらに、 同認識部13の出力側は有声音成分と無声音成分を判別 する音声成分判別部14の入力側に接続するとともに、 同判別部14はピッチ周波数を検出するピッチ周波数検 出部15に接続する。そして、同検出部15は櫛形フィ ルタ4の制御端子に接続する。

【0014】一方、3はダイナミックマイクロホン、コ ンデンサマイクロホン等で代表される発声音を直接検出

ィルタ16の入力側に接続する。同フィルタ16の出力 側はアナログーデジタル変換器17の入力側に接続する とともに、同変換器17の出力側は第一切換スイッチ1 8の一方の接点部に接続する。第一切換スイッチ18は 前記発声状態認識部13の認識結果に基づいて切換えら れる。また、同切換スイッチ18の他方の接点部は第二 切換スイッチ19の可動接点部に接続する。第二切換ス イッチ19は前記音声成分判別部14の判別結果により 制御回路20を介して切換えられる。 さらにまた、第二 10 切換スイッチ19における一方の固定接点部は高速フー リエ変換器21の入力側に接続し、同変換器21の出力 側は櫛形フィルタ4の入力側に接続する。そして、櫛形 フィルタ4の出力側は逆フーリェ変換器22の入力側に 接続する。

【0015】他方、第二切換スイッチ19における他方 の固定接点部は減衰回路23の入力側に接続するととも に、同回路23の出力側は遅延回路24の入力側に接続 する。なお、減衰回路23には係数器25を接続する。

【0016】そして、遅延回路21の出力側と前記逆フ えば、逆フーリェ変換され、これにより、雑音成分の除 20 ーリェ変換器22の出力側は、共にデジタル-アナログ 変換器26の入力側に接続するとともに、同変換器26 の出力側はローバスフィルタ27を介して出力部28の 大力側に接続し、出力部28の出力側は音声を出力する スピーカ29に接続する。

> 【0017】次に、信号処理装置1を用いた本発明に係 る雑音低減方法について、図1及び図2を参照して説明 する。

> 【0018】まず、音声は骨伝導マイク2と普通マイク 3により同時に検出される。

30 【0019】骨伝導マイク2から得る音声信号Sfはロ ーパスフィルタ11により高域周波数成分が除去され、 アナログーデジタル変換器12によりデジタル信号に変 換される。そして、発声状態認識部13により発声状態 であるか否かを認識する。発声状態の認識は音声信号S fに基づく電圧が所定のしきい値以上発生しているか否 かによって認識できる。

【0020】他方、普通マイク3から得る音声信号Ss はローバスフィルタ16により高域周波数成分が除去さ れ、アナログーデジタル変換器17によりデジタル信号 に変換されるとともに、第一切換スイッチ18の一方の 接点部に付与される。

【0021】これにより、発声状態認識部13が音声信 号Sfを認識すれば、第一切換スイッチ18はONに切 換制御され、音声信号Ssは第一切換スイッチ18を通 して第二切換スイッチ19の可動接点部に付与される。 なお、発声状態認識部13が発声を認識しなければ、第 一切換スイッチ18はOFFに切換制御され、音声信号 Ssの入力が遮断される。

【0022】一方、発声状態認識部13を通過した音声 する普通マイクであり、この普通マイク3はローパスフ 50 信号Sfは音声成分判別部14に付与され、有声音成分 と無声音成分とが判別される。この場合、判別は精度の 高い自己相関法により行われる。即ち、有声音成分は声 帯の基本周波数(ピッチ周波数)の高調波からなり、母 音成分として特徴づけられるとともに、無声音成分はラ ンダムな雑音成分からなり、子音成分として特徴づけら れる。また、有限な離散信号における自己相関関数**Φ** (k) の一般式に基づいて、音声信号Sfの自己相関を 求めると、k=0において最大値をとる周期関数とな り、k≠0の部分での極大値Φ(t₁)を見付けること により、音声信号Sf中、最も優勢な周期が得られる。 よって、優勢な周期とΦ(tì)の値により有声音成分 と無声音成分の判別を行うことが可能となる。なお、具 体的には、しきい値を設け、 Φ (t_1) の値がしきい値 より大きく、かつ優勢な周期がある周波数の範囲内の値 である場合、優勢な周期は音声信号の基本周期と判断 し、その音声信号は有声音成分とみなすとともに、それ 以外の場合は無声音成分とみなしている。

【0023】そして、音声信号Sfが無声音成分の場合 には、第二切換スイッチ19は減衰回路23個に切換え られ、入力する音声信号Ss、つまり、無声音成分Sb は滅衰回路23に供給される。無声音成分Sbは滅衰回 路23により「1」以下の係数($\widehat{f y}$ ましくは $1/5\sim 1$ /10)に基づいて減衰され、さらに、遅延回路24を 介して遅延される。これにより、無声音処理成分Sdを 得、同成分Sdはデジタルーアナログ変換器26の入力 側に付与される。なお、減衰回路23の減衰量は係数器 25によって任意に設定でき、望ましくは、雑音成分を 低減できる減衰量を選定する。無声音成分Sbをこのよ うに処理する理由は次の通りである。高騒音環境下で発 声した音声であっても有声音成分であれば、自己相関法 によりピッチ周波数を検出し、それに従ってスペクトル ・サプトラクションを行えば、S/N比の高い音声が得 られる。ところが、無声音成分ランダム雑音のような非 周期的な雑音成分が重なった場合、無声音成分と雑音成 分は性質がよく似ていることからS/N比の向上は容易 なことではない。そこで、音声信号が無声音成分と判別 された場合には、上述した適当な係数(任意に可変可 能)を無声音成分Sbに乗じて減衰させ、疑似子音成分 である無声音処理成分Sdとして出力する。 なお、遅延 回路24は後述する有声音成分Sa側の処理速度に対す 40 るタイミングを調整するものである。

[0024]他方、音声信号S「が有声音成分の場合に は、第二切換スイッチ19は高速フーリエ変換器21側 に切換えられ、入力する音声信号Ss、つまり、有声音 成分Saは高速フーリェ変換器21に供給される。な お、第二切換スイッチ19の切換制御は制御部20を介 して行われ、なめらかな高速切換が実現される。そし て、有声音成分Saは高速フーリェ変換器21によりフ 一リェ変換されるとともに、フーリェ変換により得る周 に供給される。

【0025】一方、音声成分判別部14の判別結果が有 声音成分の場合にはピッチ周波数検出部15によりピッ チ周波数Pfが求められ、このピッチ周波数Pfは櫛形 フィルタ4の制御端子に付与される。

6

【0026】櫛形フィルタ4はピッチ周波数Pfに制御 され、ピッチ周波数Pfとピッチ周波数の髙調波成分を 中心周波数とした一定の通過帯域幅を有するフィルタを 構成する。また、櫛形フィルタ4はピッチ周波数Pfの 10 変化に対応した通過帯域幅が任意に設定される。

【0027】この結果、図2に示すように、櫛形フィル タ4によって、周波数パワースペクトルPsからピッチ 周波数 P f に対応する周波数成分が抽出され、抽出され た周波数パワースペクトルPoは逆フーリェ変換器22 により逆フーリェ変換される。これにより、雑音成分の 除去された有声音処理成分Scを得、デジタルーアナロ グ変換器26の入力側に付与される。なお、周波数パワ ースペクトルPsから抽出される周波数成分は、基本周 波数乃至予め設定した所定のn次高調波成分までであ り、通常は第三次高調波成分までで十分となる。

【0028】そして、デジタルーアナログ変換器26の 入力側において所定時間だけ遅延された無声音処理成分 Sdと有声音処理成分Scが加えられ、これにより、普 通マイク3から得る音声信号Ssに対して雑音低減処理 及び時間調整処理を行った音声処理信号Soが得られる とともに、この音声処理信号Soは同変換器26により アナログ信号に変換され、ローパスフィルタ27、出力 部28を介し、スピーカ29から音声として出力され

【0029】以上、実施例について詳細に説明したが、 本発明はこのような実施例に限定されるものではない。 例えば、音声信号は切換スイッチに分離して有声音成分 と無声音成分を得たが、分離しなくてもよい。また、周 波数パワースペクトルへの変換はフーリェ変換以外の方 法を用いても勿論よい。その他、細部の回路構成、手法 等において本発明の要旨を逸脱しない範囲で任意に変更 できる.

[0030]

【発明の効果】このように、本発明に係る雑音低減方法 は加速度形ピックアップと普通マイクにより音声を同時 に検出し、普通マイクから得る音声信号を有声音成分と 無声音成分に判別するとともに、有声音成分を周波数パ ワースペクトルに変換し、他方、加速度形ピックアップ から得る音声信号に基づいて有声音成分のピッチ周波数 を得、前記周波数パワースペクトルからピッチ周波数に 対応する周波数成分を抽出するとともに、抽出した周波 数パワースペクトルを音声信号における有声音処理成分 に変換し、この有声音処理成分と無声音成分又は無声音 成分を減衰して得た無声音処理成分を加えて音声処理信 **波数パワースペクトルPsは、櫛形フィルタ4の入力側 50 号を得るようにしたため、高騒音環境下の通信システム**

الكالمما أأرار الأراج وفاريد مماكن المعطول فعلموه ومعاد المعمان المتماع المستوه سيتمين أرارات

における通話音声のS/N比を高めることができるとともに、同時に通話音声の音質、即ち、音声の明瞭性及び自然性を飛躍的に向上できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る雑音低減方法を実施できる信号処理装置のブロック回路図、

【図2】周波数パワースペクトルを示す作用説明図、 【符号の説明】

2 骨伝導マイク

3 普通マイク

4 櫛形フィルタ

Ss 音声信号

Sf 音声信号

Sa 有声音成分

Sb 無声音成分

S c 有声音処理成分

Sd 無声音処理成分

So 音声処理信号

【図1】

